

# PROVE DI RESISTENZA SECONDO NORMA UNI EN 14975:2007

# STRENGTH TESTS ACCORDING TO UNI EN 14975:2007

## PROVA SU SCALA RETRATTILE



	Prova di carico statico		Prova di fatica
	Precarico 100 kg	Carico di prova totale 260 kg	Forza dinamica 150 kg
Numero di cicli	N.A.	N.A.	5000
Tempo dell'applicazione/ Tempo per ciclo	60 s	60 s	1s
Controllo dimensionale	Conforme	Conforme	Conforme
Stato delle saldature	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato mobile	Nessuna Deformazione Rilevata	Nessuna Deformazione Rilevata	Nessuna Deformazione Rilevata
Stato staffe	Nessuna Deformazione Rilevata	Nessuna Deformazione Rilevata	Nessuna Deformazione Rilevata
Tiranti	Nessuna Rottura	Nessuna Rottura	Nessuna Rottura
Stato del gradino	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato chiusure	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato delle giunzioni	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
ESITO	RESISTE	RESISTE	RESISTE

## TEST ON LOFT LADDERS



	Static load test		Fatigue test
	Preload 100 kg	Load test total 260 kg	Dynamic force 150 Kg
Number of cycles	N/A	N/A	5000
Time of the application/ Time per cycle	60 s	60s	1s
Dimensional control	Compliant	Compliant	Compliant
Condition of the welding	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the movements	No Deformation Detected	No Deformation Detected	No Deformation Detected
Condition of the brackets	No Deformation Detected	No Deformation Detected	No Deformation Detected
Tie rods	No Breakage	No Breakage	No Breakage
Condition of the rung	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the closures	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the joints	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
OUTCOME	RESISTS	RESISTS	RESISTS



## PROVA SU GRADINO

	Prova di piegatura	Prova di torsione	
	Carico 260Kg	50Nm (senso orario)	50N M (senso antiorario)
Numero di cicli	N.A.	10	10
Tempo dell'applicazione/ Tempo per ciclo	60 s	10 s	10 s
Controllo dimensionale	Conforme	Conforme	Conforme
Stato delle saldature	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato mobile	Nessuna Deformazione Rilevata	N.A.	N.A.
Stato staffe	Nessuna Deformazione Rilevata	N.A.	N.A.
Tiranti	Nessuna Rottura	N.A.	N.A.
Stato del gradino	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato chiusure	Nessuna Alterazione Rilevabile	N.A.	N.A.
ESITO	RESISTE	RESISTE	RESISTE



## PROVA SU CORRIMANO

	Forza esterna perpendicolare	Forze parallele e perpendicolari	Forza discendente parallela
		10 kg	10Kg
Numero di cicli	10	10	10
Tempo dell'applicazione Tempo per ciclo	5 s	5 s	5 fs
Controllo dimensionale	Conforme	Conforme	Conforme
Stato delle saldature	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato dei punti di fissaggio	Nessuna Deformazione Rilevata	Nessuna Deformazione Rilevata	Nessuna Deformazione Rilevata
Stato chiusure	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
Stato delle giunzioni	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile	Nessuna Alterazione Rilevabile
ESITO	RESISTE	RESISTE	RESISTE



## TEST ON RUNG

	Bending test	Torque test	
	Load 260 kg	50Nm (clockwise)	50Nm (counter clockwise)
Number of cycles	N/A	10	10
Time of the application/ Time per cycle	60 s	10 s	10 s
Dimensional control	Compliant	Compliant	Compliant
Condition of the welding	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the movements	No Deformation Detected	N/A	N/A
Condition of the brackets	No Deformation Detected	N/A	N/A
Tie rods	No Breakage	N/A	N/A
Condition of the rung	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the closures	No Detectable Alteration	N/A	N/A
OUTCOME	RESISTS	RESISTS	RESISTS



## TEST ON HANDRAIL

	External perpendicular force	Parallel and perpendicular forces	Descending parallel force
		10kg	10kg
Number of cycles	10	10	10
Time of the application/ Time per cycle	5 s	5 s	5 fs
Control of dimensions	Compliant	Compliant	Compliant
Condition of the welding	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the fixing points	No Deformation Detected	No Deformation Detected	No Deformation Detected
Condition of the closures	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
Condition of the joints	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration	No Detectable Alteration
OUTCOME	RESISTS	RESISTS	RESISTS